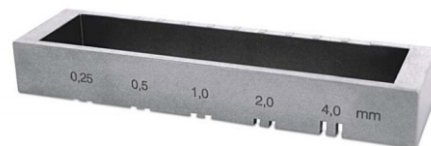


流平性和流挂性试验仪

EN ISO, ISO, ASTM

在涂膜器上，按等距离做出不同深度的双切口，在涂膜后便可得知油漆的流平和流光性能。

符合ASTM D2801/4400或DIN 55677/EN ISO168862



测试原理

用一个不锈钢制的带不同高度槽的特殊油漆涂膜器在基材上涂上平行的湿膜条。

流挂性能通过一个垂直的流动测试来决定，流平性能通过一块水平样板决定，样板在涂层固化后可通过目测检查。

技术参数

型号	419-ASTM	419-DIN
尺寸 (长X高X宽)	115X30X15mm	115X30X15mm
净重	约0.1kg	约0.1kg
拉脱边的厚度	3mm	5mm
槽的高度		
流平试验	75 μm-300 μm (每格相差25 μm)	
流挂试验	2X每个250 μm, 500 μm, 1mm, 2mm和4mm	75 μm-300 μm (每格相差25 μm) 300 μm-700 μm (每格相差50 μm) 800 μm-1300 μm (每格相差100 μm)
槽的宽度		
流平试验	6.4mm	
流挂试验	1.6mm	10mm
槽的距离		
流平试验	1.6mm	
流挂试验	2.5mm (一对之间) 12mm (每对槽之间)	2mm

订货指南

订货号	产品描述
0053. 01. 31	流平和流挂试验仪419-ASTM, 包括盒子
0053. 01. 31	流挂试验仪419-DIN, 包括盒子