

# Rossmann湿膜测厚仪

## EN ISO, ISO, ASTM

### 应用

使用简单的梳形测厚仪可用于任何基材。

### 测试原理

有相同长度的齿1和齿12的梳形测量仪器（图1）穿透湿膜到基材。在齿2到齿11间，与基材的距离逐渐增长。齿6到齿11浸到涂层中而齿2到齿5不与涂料接触。测量结果则为齿5和齿6的平均值。



### 设计和功能

四方形的不锈钢测厚仪的四边都切割出测量齿，到基材的距离逐渐递增。刻度上的值指示到基材的距离，单位  $\mu\text{m}$ 。

测量范围5~1500  $\mu\text{m}$ ，分刻度如下：

5~100  $\mu\text{m}$ （分刻度5  $\mu\text{m}$ ）

100~300  $\mu\text{m}$ （分刻度10  $\mu\text{m}$ ）

300~700  $\mu\text{m}$ （分刻度20  $\mu\text{m}$ ）

700~1500  $\mu\text{m}$ （分刻度40  $\mu\text{m}$ ）

覆盖范围大，仪器对用户特别有用。仪器自身带人造皮套。

### 优良的测试精度

最大偏差3  $\mu\text{m}$ （5~55  $\mu\text{m}$ ）或5%的标定值（60~1500  $\mu\text{m}$ ）。在整个刻度范围内偏差小于3  $\mu\text{m}$ 。

### QA系统证书

不象333型，433型湿膜测厚仪可提供一额外收费，符合DIN 55 350 T18标准的证书，此证书包括了仪器在仪器测试实验室中每个指定质量特征相关值的具体细节。用户无须执行收货测试。

### 测试程序

测量齿带预设的湿膜厚度范围。将其垂直置于测试表面，轻轻按下做一短距离梳状运动并垂直提起。在刻度上找出开始沾有一点点涂料的齿便是湿膜厚度。

### 订货指南

订货号	型号	测量范围	读书精度
0169. 01. 31	433	5~100 $\mu\text{m}$	5 $\mu\text{m}$
		100~300 $\mu\text{m}$	10 $\mu\text{m}$
		300~700 $\mu\text{m}$	20 $\mu\text{m}$
		700~1500 $\mu\text{m}$	40 $\mu\text{m}$